



Ref. Prod.	76500-001
Cat. de Seguridad	O2 SRC FO
Tallas	35 - 48
Peso (talla 42)	410 g
Forma	A
Horma (35-39)	10
Horma (40-47)	11

Descripción del modelo: Mocasín en **NEWTECH** transpirable, hidrófugo, color negro, con forro en **TEXELLE**, antiestático, antishock, antideslizante.

Características: **100% METAL FREE.** Sistema de cierre con velcro auto-regolante. La empeine se limpia fácil hasta 40°C con agua y jabón neutro. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Suela perfumada

Usos recomendados: Calzado para industria alimentaria

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Tratar periódicamente el cuero con una crema adecuada, no agresiva. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua.

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20347:2012	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.	6.2.2.2	Resistencia eléctrica			
			- en ambiente húmedo	MΩ	5,5	≥ 0.1
			- en ambiente seco	MΩ	27	≤ 1000
Empeine	Sistema antishock	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	34	≥ 20
	NEWTECH, hidrófugo, transpirable, color negro Espesor 1,6 mm	5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 1,8	≥ 0,8
			Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 17,1	> 15
		6.3.1	Absorción de agua		20%	≤ 30%
			Penetración de agua		0,0 g	≤ 0,2 g
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2
Anterior	Espesor 1,2 mm		Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 51,1	≥ 20
Forro	TEXELLE, transpirable, resistente a la abrasión, color negro	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 6,8	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm		Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 55,4	≥ 20
Plantilla	Antiestática, absorbente, resistente a la abrasión y a la exfoliación.	5.7.4.1	Resistencia a la abrasión	cycles	> 400	≥ 400
Piso / Suela	Poliuretano antiestático mono-densidad, directamente inyectado al empeine, color negro, antideslizante, resistente a la abrasión, a los hidrocarburos y a los ácidos débiles.	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	78	≤ 250
		5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	2	≤ 4
		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	1,7	≤ 12
		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,56	≥ 0,32
	Coeficiente de adherencia del borde de la suela		SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,52	≥ 0,28
			SRB : acero + glicerina – planta		0,25	≥ 0,18
			SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,21	≥ 0,13



Ref. Prod.	76500-000
Cat. de Seguridad	O2 SRC FO
Tallas	35 - 47
Peso (talla 42)	410 g
Forma	A
Horma (35-39)	10
Horma (40-47)	11

Descripción del modelo: Mocasín en **NEWTECH** transpirable, hidrófugo, color blanco, con forro en **TEXELLE**, antiestático, antishock, antideslizante.

Características: **100% METAL FREE.** Sistema de cierre con velcro auto-regolante. La empeine se limpia fácil hasta 40°C con agua y jabón neutro. Plantilla **EVANIT**, con especial mezcla de EVA y nitrilo, de gran confort y espesor variable. Termoformada, perforada y forrada con tejido muy transpirable. Antiestática gracias a un tratamiento especial de la superficie y a costuras realizadas con hilos conductores. Suela perfumada

Usos recomendados: Calzado para industria alimentaria y hospitalaria

Modo de conservación del calzado: Mantenerlo siempre limpio y dejarlo secar en sitio ventilado lejos de fuentes de calor. Tratar periódicamente el cuero con una crema adecuada, no agresiva. Se recomienda de no usar por mucho tiempo y repetidamente en presencia de agentes orgánicos, herbicidas o plaguicidas, ácidos fuertes o temperaturas extremas. Evitar la inmersión completa en agua de playa, en barro, hidrato de cal o cemento mezclado con agua.

MATERIALES / ACCESORIOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

		Párrafo EN ISO 20347:2012	Descripción	Unidad de medida	Resultado obtenido	Requisito
Calzado completo	Calzado antiestático: fondo/suela con capacidad de disipación de las cargas electroestáticas.	6.2.2.2	Resistencia eléctrica			
			- en ambiente húmedo	MΩ	5,5	≥ 0.1
			- en ambiente seco	MΩ	27	≤ 1000
Empeine	Sistema antishock NEWTECH , hidrófugo, transpirable, color blanco Espesor 1,6 mm	6.2.4	Absorción de energía en el tacón	J	34	≥ 20
		5.4.6	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 1,8	≥ 0,8
			Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 17,1	> 15
		6.3.1	Absorción de agua		20%	≤ 30%
			Penetración de agua		0,0 g	≤ 0,2 g
Forro	Tejido, transpirable, resistente a la abrasión, color blanco	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 6,3	≥ 2
Anterior	Espesor 1,2 mm		Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 51,1	≥ 20
Forro	TEXELLE , transpirable, resistente a la abrasión, color turquesa	5.5.3	Permeabilidad al vapor de agua	mg/cmq h	> 6,8	≥ 2
Posterior	Espesor 1,2 mm		Coefficiente de permeabilidad	mg/cmq	> 55,4	≥ 20
Plantilla	Antiestática, absorbente, resistente a la abrasión y a la exfoliación.	5.7.4.1	Resistencia a la abrasión	cycles	> 400	≥ 400
Piso / Suela	Poliuretano antiestático mono-densidad, directamente inyectado al empeine, color blanco, antideslizante, resistente a la abrasión, a los hidrocarburos y a los ácidos débiles.	5.8.3	Resistencia a la abrasión (pérdida de volumen)	mm ³	78	≤ 250
		5.8.4	Resistencia a las flexiones (dilatación de la grieta)	mm	2	≤ 4
		6.4.2	Resistencia a los hidrocarburos (variación de volumen ΔV)	%	1,7	≤ 12
		5.3.5	SRA : cerámica + solución detergente – planta		0,56	≥ 0,32
			SRA : cerámica + solución detergente – tacos (inclinación 7°)		0,52	≥ 0,28
			SRB : acero + glicerina – planta		0,25	≥ 0,18
			SRB : acero + glicerina – tacos (inclinación 7°)		0,21	≥ 0,13
			Coefficiente de adherencia del borde de la suela			